



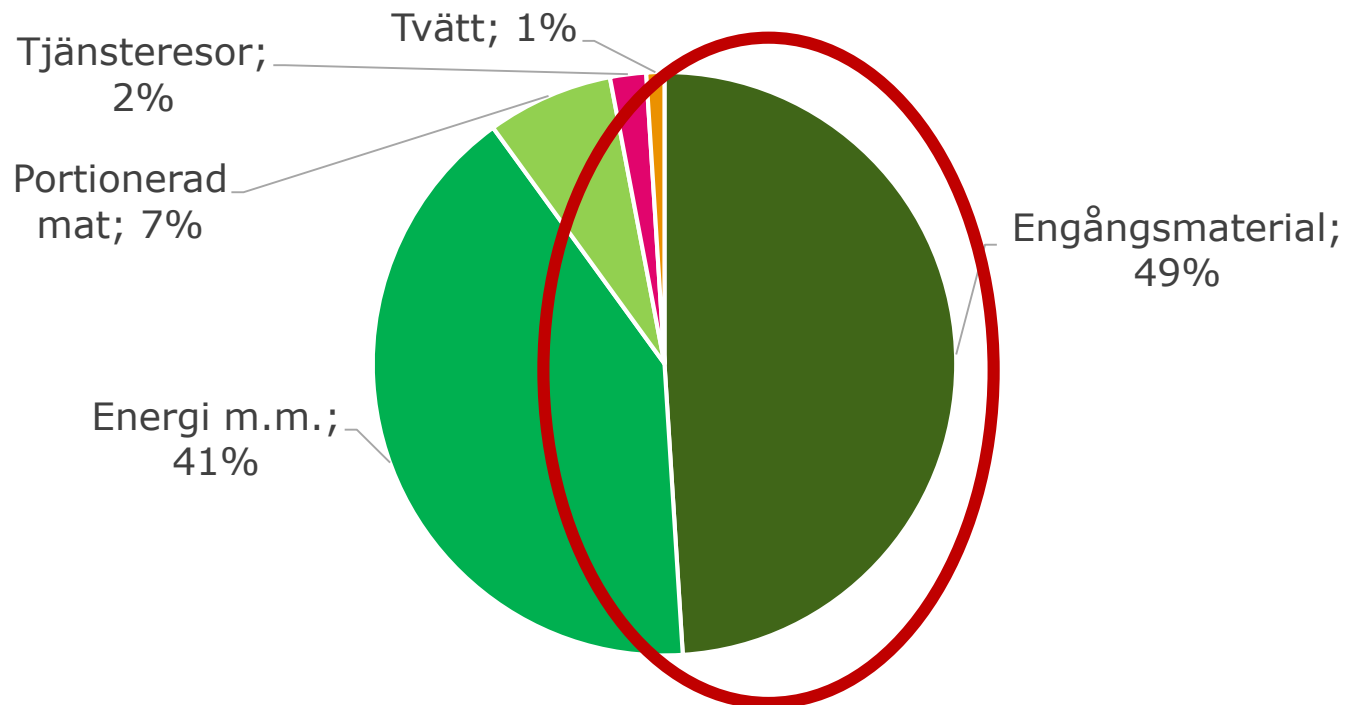
Färdplan för cirkulära plastflöden i Region Stockholm

Ambition

Till 2030 uppnå en ökad cirkularitet för vårdens plastprodukter genom minimering av plast och upphandlingskriterier som bidrar till att främja innovation och cirkulära flöden.

Engångsmaterial utgör hälften av klimatpåverkan från sjukvård

Total klimatpåverkan för en klinik, Handkirurgen
Universitetssjukhuset i Malmö



**1500-5000 ton plastavfall
årligen***

Bland annat:

Förpackningar

10 miljoner säckar och påsar

15 miljoner skyddsförkläden

100 miljoner handskar

1,3 miljoner infusionsaggregat

100 000 operationssugslangar

100 000 sugpåsar

300 000 engångskläder till
operation

**Slangar
katetrar**

**PVC, PE,
PP, silikon,
ABS**

**Blod-
påsar**

PVC

Handskar

**Vinyl, nitril,
polyisopren
PE eller
latex**

**Förkläden
påsar**

PE

**Burkar
flaskor
provrör**

PP, PE



Framtagning av färdplanen

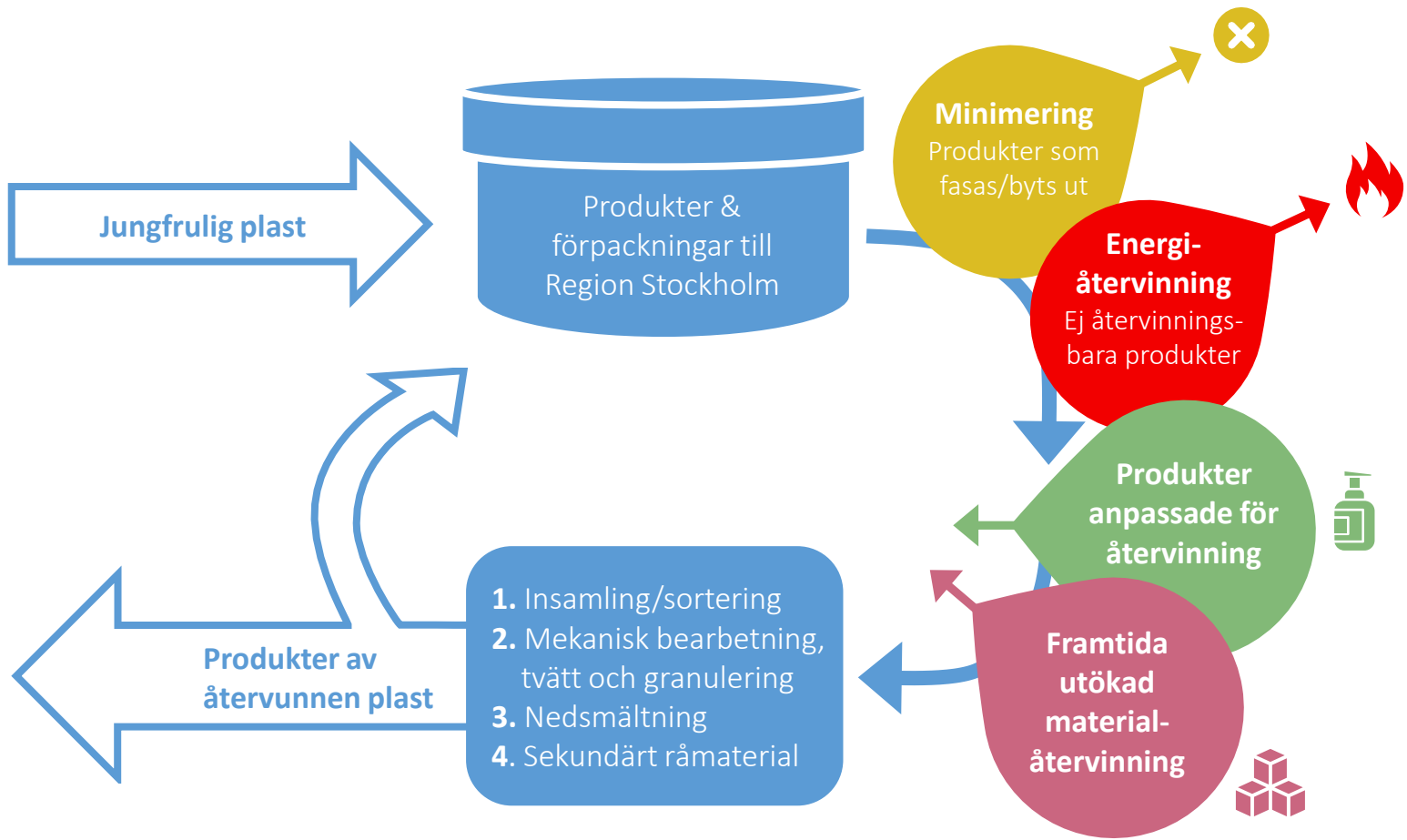
- Litteraturstudie
- Analys av inköpsdata
- Intervjuer med producenter av sjukvårdsartiklar, plastbranschen, återvinningsbolag, vårdhygien och andra liknande projekt
- Test av utökad sortering på två operationsavdelningar Danderyd och Huddinge
- Rundabordssamtal med branschaktörer
- LCA för fossil, återvunnen och biobaserad PE
- Rapport och Färdplan för cirkulära plastflöden inom vården 2030

Möjligheter

- Hög kvalitet på världens plastavfall
- Värde kan bibehållas om det inte blandas med andra plaster
- Krav på design och material vid upphandling av förpackningar och produkter
- Potential till ökad resurseffektivitet finns i att fasa ut onödiga engångsprodukter, byta till andra material och att minimera plastinnehåll i produkter
- Biobaserad och återvunnen plast kan minska utsläpp av växthusgaser i ett livscykelerspektiv, och ska främjas där möjligt

Utmaningar

- Vårdhygien och smittorisker
- Kostnader och arbetsmiljö vid utökad sortering
- Blandade material och tillsatser i plasten
- Avsättning och efterfrågan på återvunnen plast
- Höga barriärer att använda återvunnen plast i vårdens produkter



Jungfrulig plast

Produkter & förpackningar till Region Stockholm

Minimering

Produkter som fhasas/byts ut



Energiåtervinning

Ej återvinningsbara produkter



Produkter anpassade för återvinning



Framtida utökad materialåtervinning




1. Insamling/sortering
2. Mekanisk bearbetning, tvätt och granulering
3. Nedsmältning
4. Sekundärt råmaterial

Produkter av återvunnen plast

Minimering

- Kan undvikas – som skoskydd och skyddsrockar i plast
- Föredra flergångsprodukter – som skålar, byttor
- Anpassade förpackningsstorlekar för sterila produkter
- Använd förnybart material där möjligt – som sugrör, matlådor
- Förnybar plast i fler produktgrupper – prioritera produkter som är svåra att materialåtervinna
- Krav på återvunnen plast där möjligt idag
- Krav på mindre plastinnehåll i produkter som inkontinensskydd, blöjor, skyddslakan



Minimering
Produkter som
fasas/byts ut


Energiåtervinning

- Förpackningar och produkter som riskerar att vara smittbärande
- Förpackningar och produkter som ej kan materialåtervinnas (svart plast, laminat, glasfiberinnehåll)

**Energi-
återvinning**
Ej återvinnings-
bara produkter

Anpassning för ökad materialåtervinning

- Krav på förpacknings- och produktdesign
- Krav på plasttyper, tillsatser och etiketter
- Sträva mot återvinningsbara plaster med avsättning på marknaden
- Utveckling av nya förpackningslösningar för sterila produkter



Produkter
anpassade för
återvinning

Framtida utökad materialåtervinning

- Utöka sortering och insamling till mer än förpackningar: t.ex. ventilationsslangar, infusionsaggregat, nutritionspåsar
- Utredda smittorisker
- Designlösningar, t.ex. filter
- Nya tekniker för sterilisering av sjukvårdsavfall

Framtida
utökad
material-
återvinning

Genomförande

- Dialog och samarbete i värdekedjan – knyta samman återvinnings- och designleden via upphandlingskrav
- Marknadsdialog och upphandlingskrav
- Tester i mindre skala
- Beteendeförändringar
- Interna nätverk och kunskapsöverföring
- Utökad sterilkapacitet?
- Framdrift och uppföljning